

# Faserhaltige Rohstoffe effizient und sicher mischen

## Das Sauter Biogas System



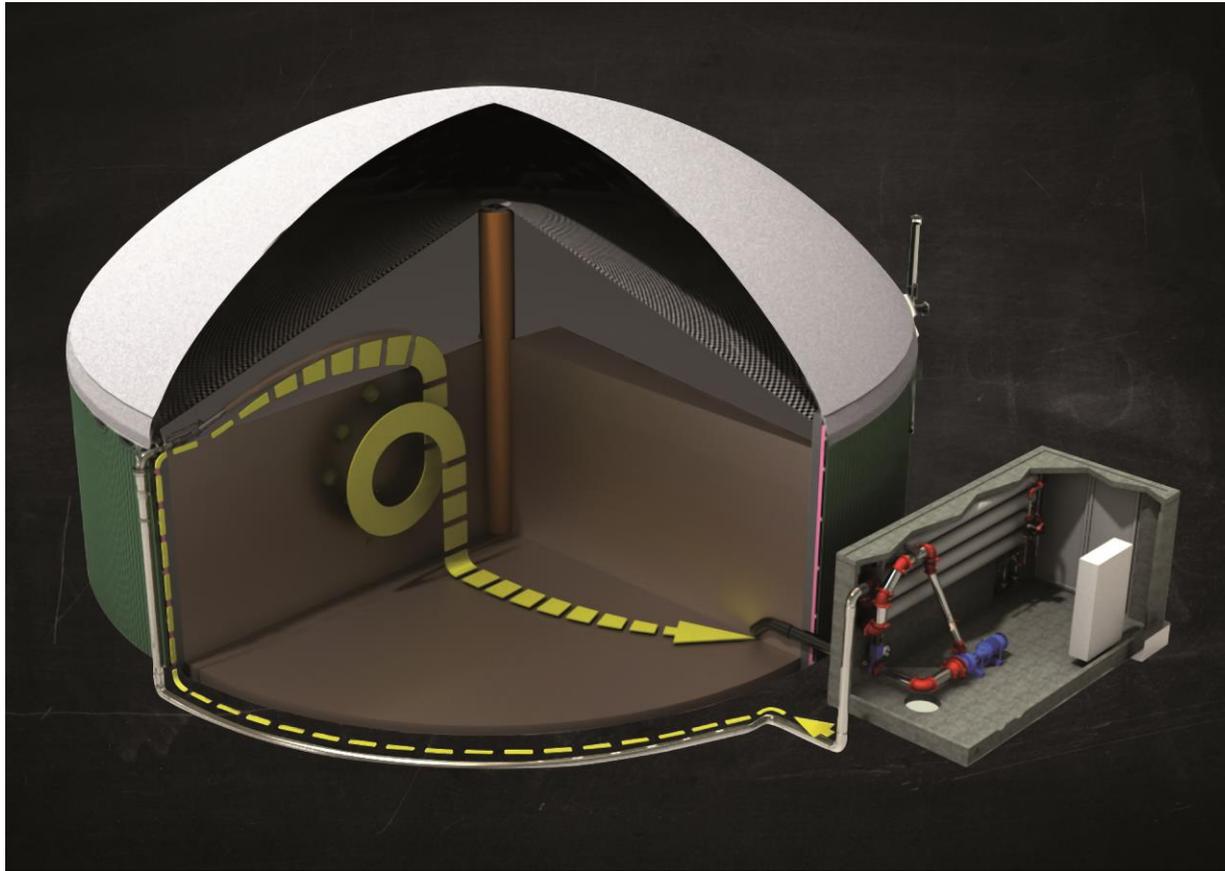
# Sauter Biogas – über uns

- 25 Jahre Betreiber – 15 Jahre Anlagenbauer
- Rund 70 Anlagen weltweit, 55 in Deutschland gebaut
- Von der Planung über den Bau bis zur Nachbetreuung
- Mittelständischer Betrieb mit ca. 15 Mitarbeitern

# Leitgedanken

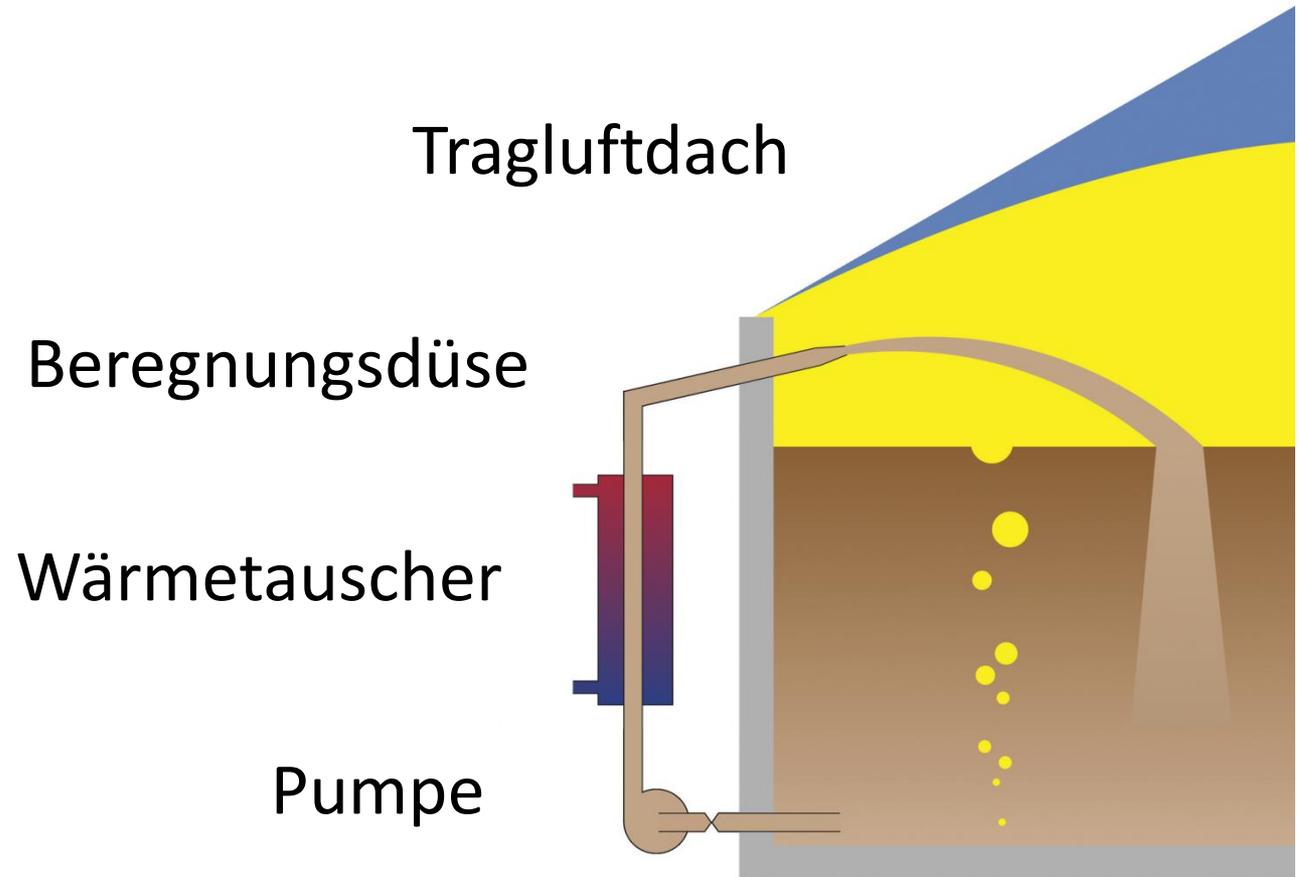
- hohe Substratflexibilität zur Verwertung kostengünstiger Reststoffe
- modular Erweiterbar, um die Anlage an veränderte gesetzliche Rahmenbedingungen und Substratgrundlagen anzupassen
- niedrige Betriebskosten

# Das Sauter-Biogas-System



So „einfach“ das Prinzip, so genial die Wirkung

# Systemschaubild





# Vorteile

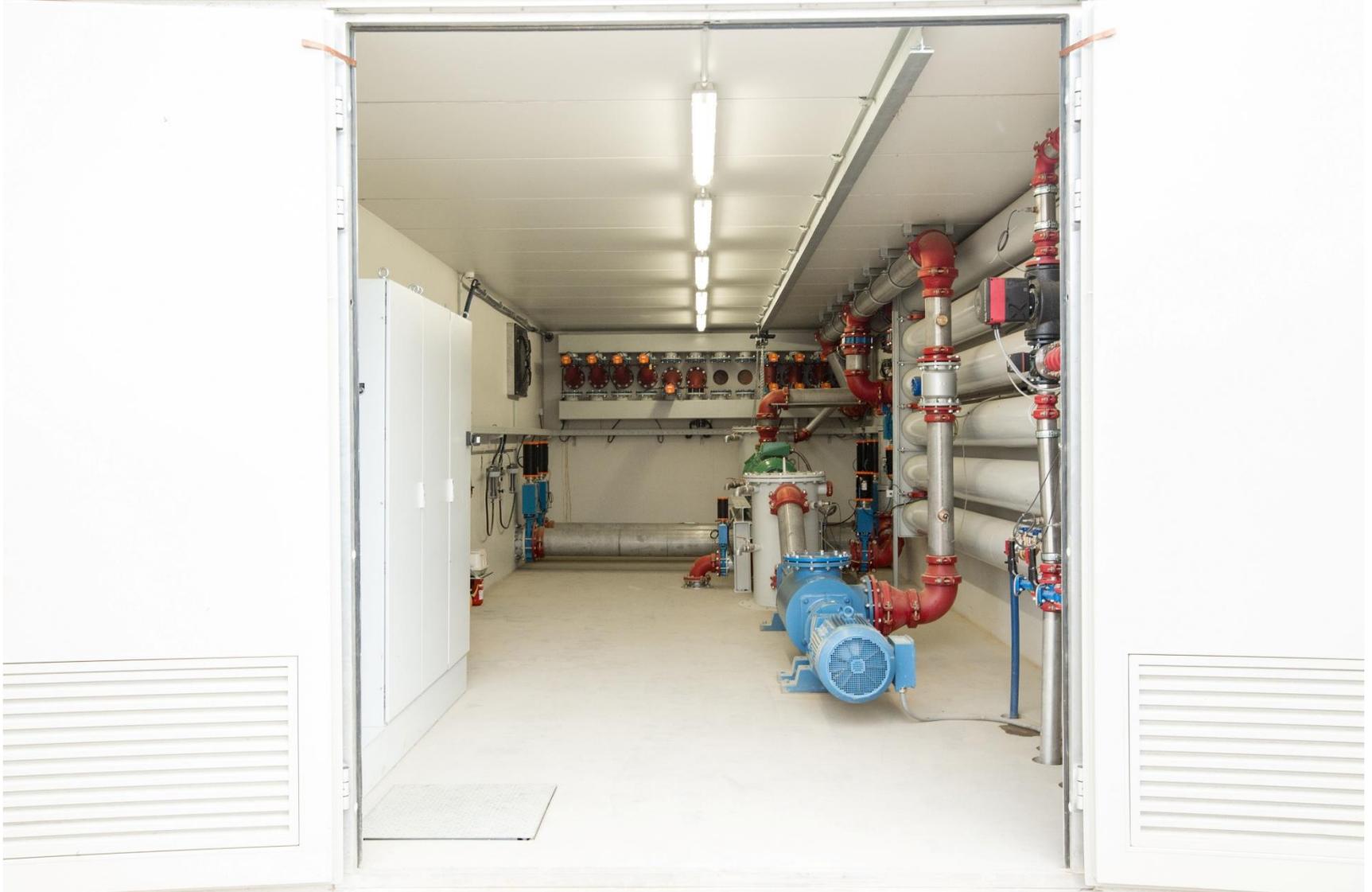
- geringer Wartungsaufwand da wenig bewegliche Teile und hohe Qualität
- Keine Technik und keinerlei Einbauten im Fermenter, dadurch einfache Wartung, keine Betriebsunterbrechung und maximale Sicherheit
- Kein Stress
- geringer Eigenstrombedarf



# Die Beregnungsdüse



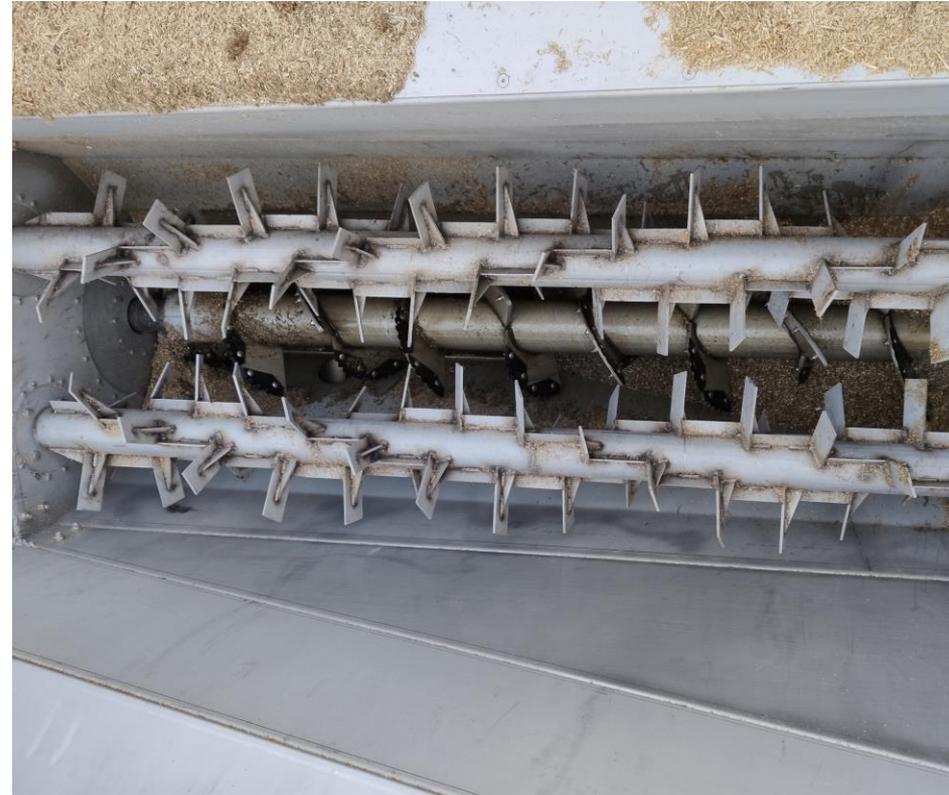
# Raummodul Maxi



# Raummodul Midi



# Feststoffeintrag



# Stroh-Zwischenfrucht Silage



# Stroh mit Zuckerrübenblatt



# Stroh mit Kartoffelpülpe





# Das Sauter Biogas System

Was sonst?

# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

